



## **EMULSIONS-, HEAVY ANFO- UND ANFO- SPRENGSTOFFE: TREMEX 100 / TREMEX 70 / AMOLIT 70 / AMOLIT 100**

Mit dem allradbetriebenen Pump Truck können reine ANFO- und Emulsionssprengstoffe sowie Mischungen dieser beiden für jede Felsqualität vor Ort hergestellt werden. Ihre Vorteile sind die 100%-Nutzung des Bohrlochvolumens, kleine Lagerhaltung im Steinbruch, grosse Zeit- und Kosteneinsparung sowie anpassbare Sprengstoffeigenschaften.

Société Suisse des Explosifs Group

**EXPLOSIV SERVICE SA** Beratung und Ausführung: Postfach 205 / 3900 Brig / Schweiz  
T +41 27 927 50 00 / F +41 27 927 50 05 / [info@explosivservice.ch](mailto:info@explosivservice.ch) / [www.explosivservice.ch](http://www.explosivservice.ch)



## EMULSIONS-, HEAVY ANFO- UND ANFO-SPRENGSTOFFE: TREMEX 100 / TREMEX 70 / AMOLIT 70 / AMOLIT 100

Kennwerte	TREMEX 100 Emulsion	TREMEX 70 Heavy ANFO	AMOLIT 70 Heavy ANFO	AMOLIT 100 ANFO
Energie	3.0 MJ/kg 3.75 MJ/l	3.3 MJ/kg 3.96 MJ/l	3.5 MJ/kg 3.5 MJ/l	3.7 MJ/kg 3.1 MJ/l
Gasvolumen bei 0 °C	958 l/kg 1198 l/l	965 l/kg 1158 l/l	975 l/kg 975 l/l	981 l/kg 825 l/l
Sauerstoffbilanz	- 0.8 %	- 1.0 %	- 1.4 %	- 1.6 %
Dichte	1.25 g/cm <sup>3</sup>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	1.00 g/cm <sup>3</sup>	0.85 g/cm <sup>3</sup>
Detonationsgeschwindigkeit	5000 m/s	4000 m/s	3600 m/s	3800 m/s
Schlagempfindlichkeit	> 50 J	> 50 J	> 50 J	> 50 J
Verarbeitung vor Ort	pumpen	pumpen	einrieseln	einrieseln
Äusserste Verwendungstemperatur	- 10 °C	- 10 °C	- 10 °C	- 10 °C
<b>Wasserfestigkeit</b>	<b>ausgezeichnet</b>	<b>sehr gut</b>	<b>mässig</b>	<b>nein</b>

Mit dem speziellen Mischladesystem können vor Ort verschiedene Sprengstoffe hergestellt werden. Es sind dies reine Emulsions- sowie diverse Heavy-ANFO- und reine ANFO-Sprengstoffe. Massgebend für die jeweilige Wahl des Sprengstoffes sind die Gesteinsart und die Menge der wasserführenden Bohrlöcher. Mit dieser Technologie kann individuell auf die Bedürfnisse des Anwenders respektive des Gesteines eingegangen werden.

Das Mischladefahrzeug (Pump Truck) verfügt über eine Transportkapazität von 3500 kg Ammoniumnitrat und 5500 kg Emulsionsmatrice. Die restlichen Komponenten sind nur in kleinen Mengenanteilen notwendig. Dabei werden ausschliesslich nicht explosive Rohstoffe transportiert und verwendet. Mit diesen Komponenten können Sprengungen bis zu ca. 8,5 T pro Anfahrt ausgeführt werden. Erst an der Sprengstelle werden qualitätsgesicherte Sprengstoffe für die unterschiedlichsten Anwendungen in verschiedenen Leistungsspektren gemischt und in die Bohrlöcher geladen. Die Förderleistung liegt hier, je nach Produkt, bei 80 bis 120 kg/Min. Bei Zündung ohne Sprengschnur empfehlen wir als Verstärkungsladung (BOOSTER) unseren patronierten Sprengstoff TOVEX S extra.

Durch die lose oder gepumpte Einbringung des Sprengstoffes wird ein Füllungsgrad der Bohrlöcher von 100% erreicht, was zu einer markanten Reduktion der Bohrarbeiten von bis zu 30% führt. Die Lagerhaltung und der Personalaufwand im Steinbruch können mit dieser Technologie massiv vereinfacht werden.

Für den Einsatz des Pump Trucks braucht es keine besonderen Bedingungen. Die einzigen Anforderungen sind eine Lastwagen- und allradtaugliche Zufahrt sowie ein einigermaßen homogenes Gestein.