

## **EMULGA – EMULSION EXPLOSIVE PRODUITE SUR PLACE**

La technologie innovante et moderne du système de chargement et de mélange MORSE® garantit la minimisation des risques en raison de l'activation tardive de l'émulsion explosive EMULGA. Les avantages en utilisation souterraine sont entre autres la diminution du nombre de trous (jusqu'à 30%), l'insensibilité à l'eau et l'adaptation de la densité en fonction de la roche.

## EMULGA – EMULSION EXPLOSIVE PRODUITE SUR PLACE

Caractéristiques	EMULGA
Energie	3.0 MJ/kg 2.7–3.61 MJ/l
Volume gazeux à 0 °C	960 l/kg 864–1152 l/l
Bilan oxygène	0.0 %
Densité	0.9–1.2 g/cm <sup>3</sup>
Vitesse de détonation	3900–4500 m/s
Sensibilité au choc	> 50 J

EMULGA n'est pas sensible au détonateur et nécessite un BOOSTER DX 80 pour son amorçage. EMULGA peut être chargé à un débit de 30 à 50 kg/min. La durée de chargement du front de tir est ainsi bien plus courte qu'avec des explosifs encartouchés. EMULGA ne se transforme en explosif qu'après la phase de gazage dans le trou.

Le système de mélange MORSE® convient à chaque profil de tunnel et est disponible en différentes dimensions et pour différents véhicules porteurs. Cette unité autonome est d'utilisation très souple.

Les trois composants Matrice, R1 et R2 nécessaires à la fabrication d'EMULGA ne sont pas des explosifs, ce qui facilite leur transport et leur stockage sur le chantier. La livraison sur le chantier s'effectue par camion ou par train dans des containers normés de max. 1400 kg. Le stockage peut s'effectuer sur le chantier, dans une halle ou dans une caverne souterraine, à une température minimale de 15 °C.

Des stations de transvasage sont en outre montées sur le chantier pour une alimentation propre et rapide des MORSE®.